

BOSCH EDC16/EDC16+/ME9

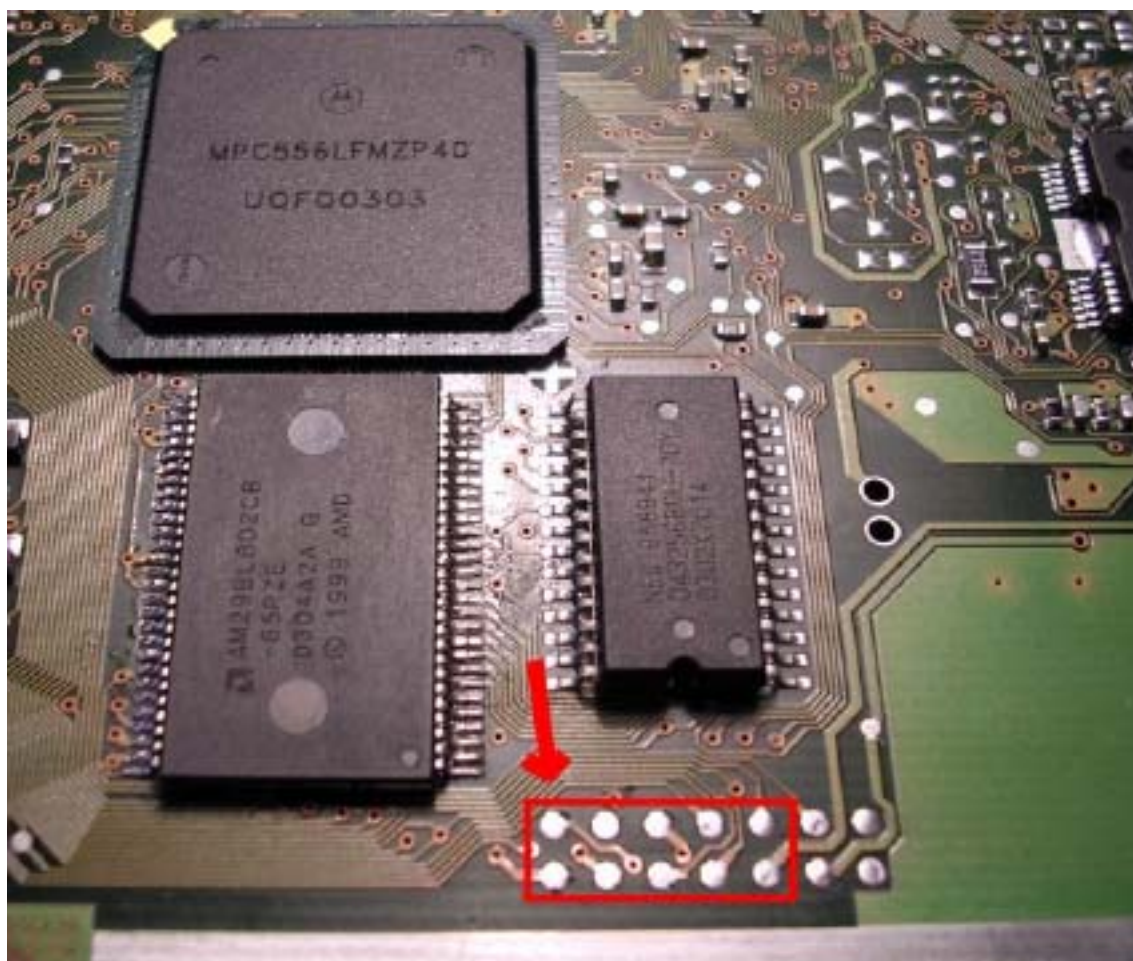


BOSCH EDC16/EDC16+/ME9 Identificare la zona dove sono poste le piazzole dove andremo a saldare il connettore. Le piazzole sono situate in tutte le centraline Bosch nella parte inferiore della centralina

BOSCH EDC16/EDC16+/ME9

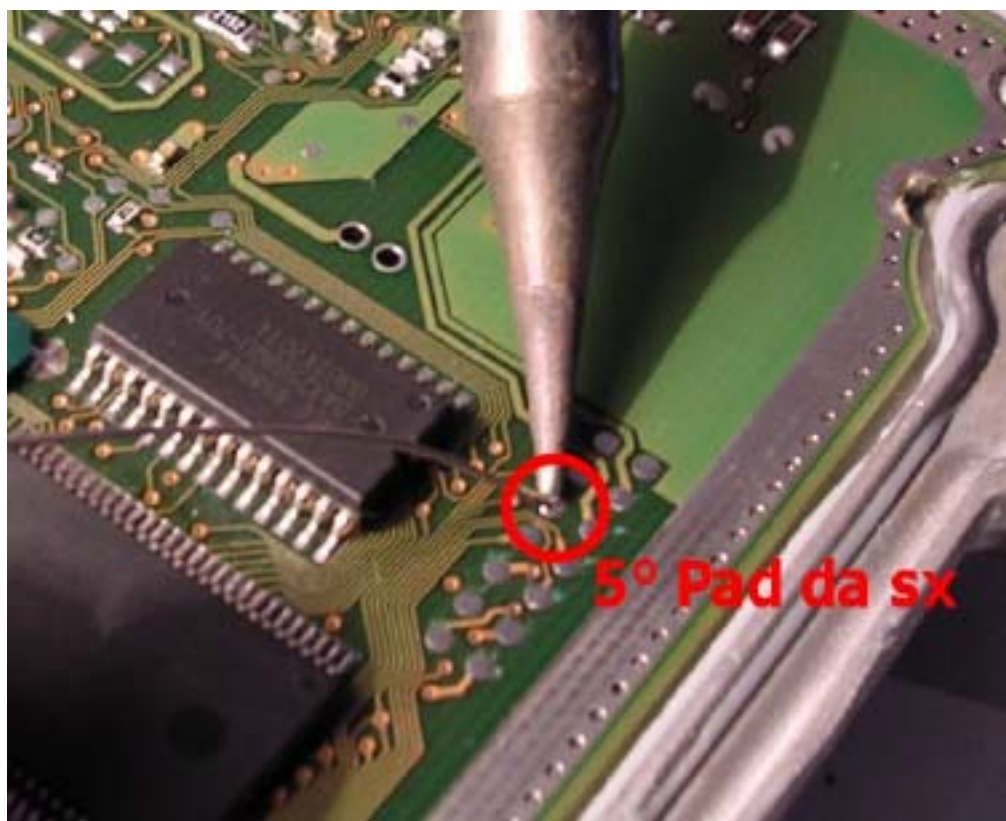
Procedure of recognition and connection to the Bosch EDC16/EDC16+/ME9 ECUs
Identify the zone where we will go to bind the connector.

The pads are situated in all the Bosch ECU in the inferior part of the ECU, like easily we can see from the picture.



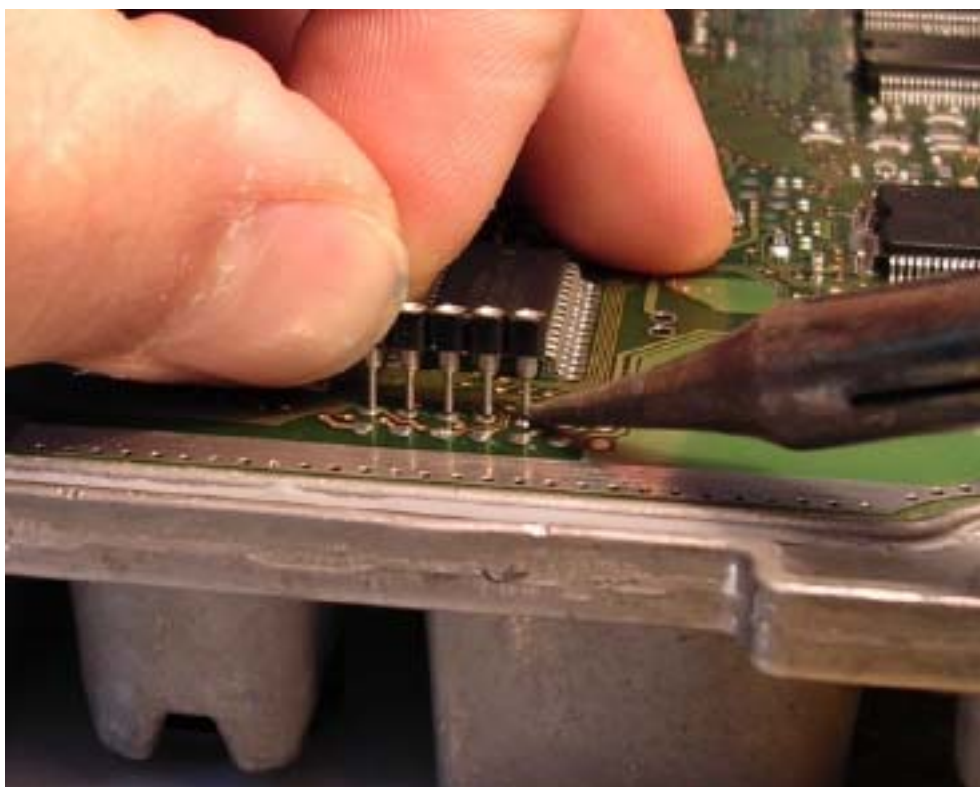
Di queste 14 piazzole noi utilizzeremo le prime 10 a sinistra.

Of those 14 pads we'll use the first 10 at left.

**Saldatura degli strip**

Stagnare solo ed esclusivamente il quinto pad partendo da sinistra della prima fila.

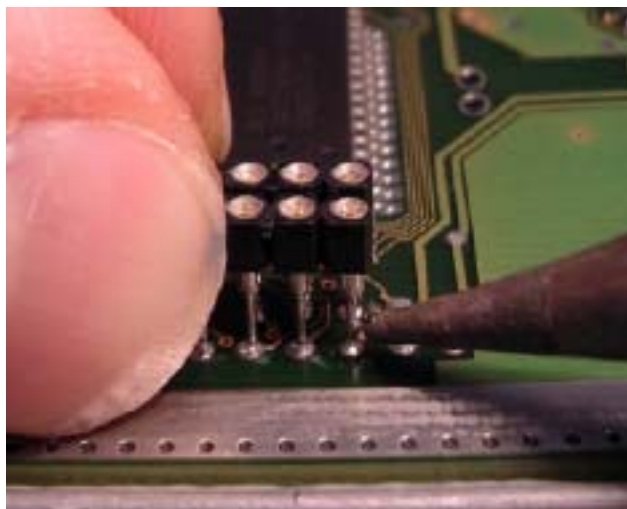
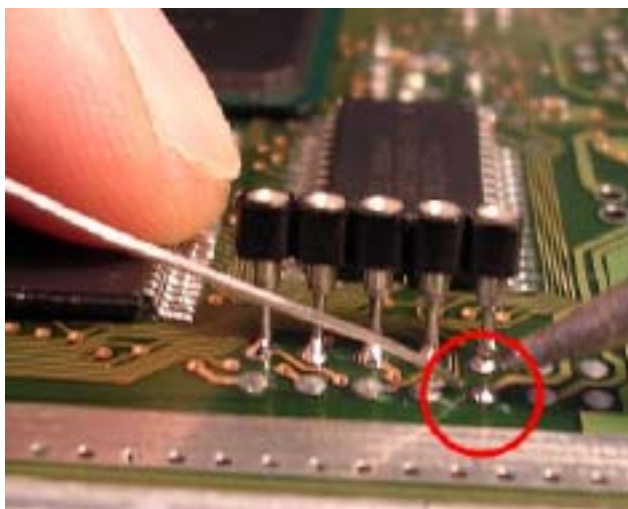
Weld exclusively the fifth pad from left of the first line.



Piazzare lo strip a cinque pin in modo corretto e cominciare la saldatura partendo dalla piazzola precedentemente stagnata.

Stagnare e saldare tutti i pins. Assicurarsi che non vi siano corto-circuiti o palline di stagno tra le piste.

Place the strip to five pin in correct manner to begin the welding starting from the platform previously stagnated. Weld all of the pins. Ensure that the pads are not short-circuits themselves or remaining of pond between the tracks.



Ripetere l'intera procedura per il secondo strip cercando di mantenere un corretto allineamento.

Repeat the whole procedure for the second strip wanting to maintain a correct alignment



Collegamento del connettore

La banda colorata che identifica il pin numero uno DEVE essere rivolta verso sinistra (piazzola uno)

In caso di errore è possibile danneggiare irrimediabilmente la centralina.

CMD Technologies non si assume alcuna responsabilità in caso di errato collegamento.

Connector's connection

The colored band that identifies the pin number one should be revolted at left (pad one)

In case of mistake it is possible to damage the ECU.

CMD Technologies it is not taking responsibility in case of wandered connection.

DELPHI Ford/Jaguar/Ssangyong



DELPHI Ford/Jaguar/Ssangyong Identificare la zona dove sono poste le piazzole dove andremo a saldare il connettore. Le piazzole sono situate in tutte le centraline DELPHI nella parte inferiore sinistra della centralina. Piazzare lo strip a cinque pin in modo corretto e cominciare la . Stagnare e saldare tutti i pins.

Assicurarsi che non vi siano corto-circuiti o palline di stagno tra le piste. Vedi procedura EDC16

In questa centralina le mappe sono contenute all'interno della flash del Micro

DELPHI Ford/Jaguar/Ssangyong

Procedure of recognition and connection to the DELPHI Ford/Jaguar/Ssangyong

Identify the zone where we will go to bind the connector.

The pads are situated in all the DELPHI ECU in the left inferior part of the ECU, like easily we can see from the picture.

Place the strip to five pin in correct manner to begin the welding starting from the platform previously stagnated. Weld all of the pins. Ensure that the pads are not short-circuits themselves or remaining of pond between the tracks. (see EDC16 description)

In this Ecu the Maps are into the Microprocessor Flash Memory



Collegare l'adattatore "DELPHI-MOTOROLA" come mostrato in figura. Ripetere la posizione del pin n°1.

Cavo piatto : la banda colorata che identifica il pin numero uno DEVE essere rivolta verso sinistra (piazzola uno)

In caso di errore è possibile danneggiare irrimediabilmente la centralina. CMD Technologies non si assume alcuna responsabilità in caso di errato collegamento.

Connect the "DELPHI-MOTOROLA" socket as showed in the picture. Pay attention at the position of pin n°1 .

Flat cable: the colored band that identifies the pin number one should be revolted at left (pad one)

In case of mistake it is possible to damage the ECU.

CMD Technologies it is not taking responsibility in case of wandered connection.



Alimentazione:

Per questa centralina non è necessario collegare il trasformatore al programmatore.

Dopo aver effettuato la connessione dei cavi ricollegare la centralina al cablaggio della vettura, avviare l'applicativo MPCProg, girare il quadro su on, cliccare sul tasto +12Von, procedere alla lettura/programmazione. Per lo scollegamento procedere nell'ordine inverso. Nel caso in cui si volesse alimentare al banco la centralina, collegare l'alimentazione come descritto

PIN 1 GND

PIN 4 +12Vcc

Dopo aver effettuato la connessione dei cavi , avviare l'applicativo MPCProg, dare alimentazione al sistema , cliccare sul tasto +12Von, procedere alla lettura/programmazione. Per lo scollegamento procedere nell'ordine inverso.

Si raccomanda di utilizzare un alimentatore stabilizzato.

Power supply:

For this ECU it is not necessary to connect the transformer to the programmer. Connect the pins , the adapter and the MpcProg. Reconnect the ECU to the wiring of the car, start the application MPCProg, turn the dashboard key on, press +12Von, proceed into read/write/checksum operations. For the disconnection proceed in the inverse order. If you want to reprogram disconnected from the car, connect the power supply wires as showed in picture

PIN 1 GND

PIN 4 +12Vcc

Start the MPCProg application, give feeding to the system, press the +12Von button , proceed into read/write/checksum operations. For the disconnection proceed in the inverse order.

It is recommended to use a stabilized local power source.

MARELLI MJET/MJET+ Fiat/Opel/Suzuki



MARELLI MJET/MJET+ Fiat/Opel/Suzuki Identificare la zona dove sono poste le piazzole dove andremo a saldare il connettore. Le piazzole sono situate in tutte le centraline MARELLI nella parte inferiore sinistra della centralina

MJET In questa centralina le mappe sono contenute all'interno della flash del Micro

MJET+ M58W016 In questa centralina le mappe sono contenute all'interno della flash M58W016

MARELLI MJET/MJET+ Fiat/Opel/Suzuki

Procedure of recognition and connection to MARELLI MJET Fiat/Opel/Suzuki

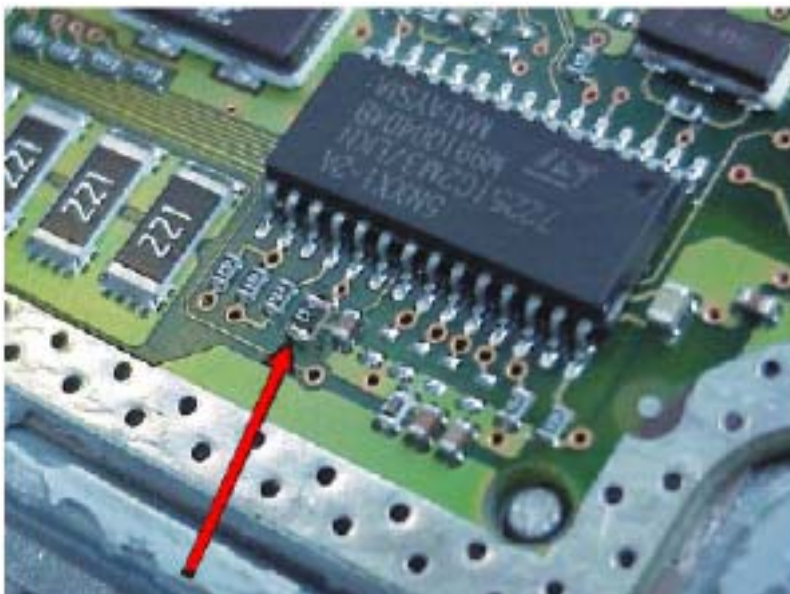
Identify the zone where we will go to bind the connector.

The pads are situated in all the MARELLI ECU in the left inferior part of the ECU, like easily we can see from the picture.

MJET In this Ecu the Maps are inside the Microprocessor Flash Memory

MJET+ M58W016 In this Ecu the Maps are inside the M58W016 Flash Memory

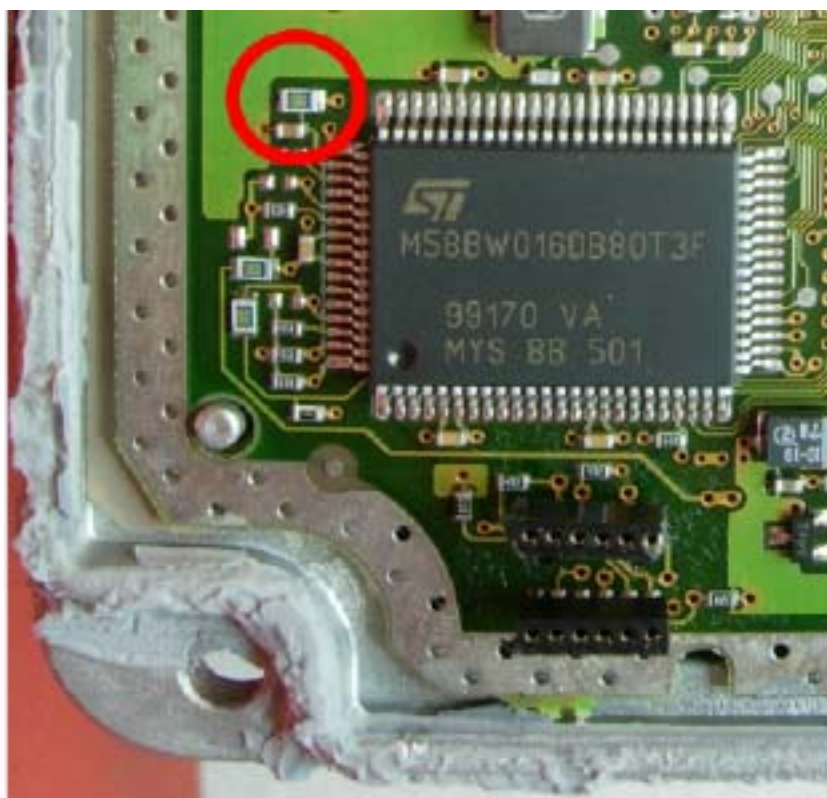
MJET



Rimuovere la resistenza da 0 ohm come indicato e saldare i due pettini passo 1.27". (2 X 6 pins)
Non è necessario risaldare la resistenza dopo l'operazione.

Remove the 0 ohm resistor and weld the two 1.27" pins strips. (2 X 5 pins) It's not necessary ti put in place again the 0 ohm resistor after the reprogram operations.

MJET+ M58W016





Collegare l'adattatore "MARELLI MJET" come mostrato in figura. Ripetere la posizione del pin n°1.

Cavo piatto : la banda colorata che identifica il pin numero uno DEVE essere rivolta verso sinistra (piazzola uno)

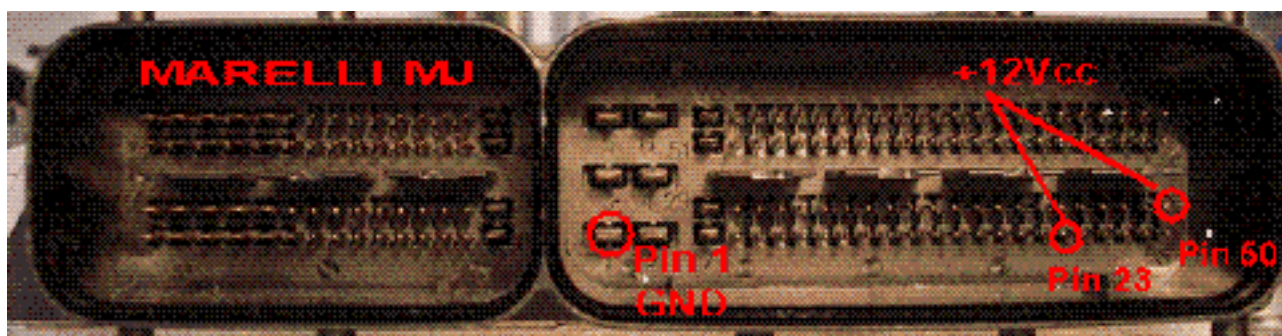
In caso di errore è possibile danneggiare irrimediabilmente la centralina. CMD Technologies non si assume alcuna responsabilità in caso di errato collegamento.

Connect the "MARELLI" socket as showed in the picture. Pay attention at the position of pin n°1 .

Flat cable: the colored band that identifies the pin number one should be revolted at left (pad one)

In case of mistake it is possible to damage the ECU.

CMD Technologies it is not taking responsibility in case of wandered connection.



Alimentazione:

Per questa centralina non è necessario collegare il trasformatore al programmatore.

Dopo aver effettuato la connessione dei cavi ricollegare la centralina al cablaggio della vettura, avviare l'applicativo MPCProg, girare il quadro su on, cliccare sul tasto +12Von, procedere alla lettura/programmazione. Per lo scollegamento procedere nell'ordine inverso. Nel caso in cui si volesse alimentare al banco la centralina, collegare l'alimentazione come descritto

PIN 1 GND

PIN 50,23 +12Vcc

Dopo aver effettuato la connessione dei cavi , avviare l'applicativo MPCProg, dare alimentazione al sistema , cliccare sul tasto +12Von, procedere alla lettura/programmazione. Per lo scollegamento procedere nell'ordine inverso.

Si raccomanda di utilizzare un alimentatore stabilizzato.

Power supply:

For this ECU it is not necessary to connect the transformer to the programmer. Connect the pins , the adapter and the MpcProg. Reconnect the ECU to the wiring of the car, start the application MPCProg, turn the dashboard key on, press +12Von, proceed into read/write/checksum operations. For the disconnection proceed in the inverse order. If you want to reprogram disconnected from the car, connect the power supply wires as showed in picture

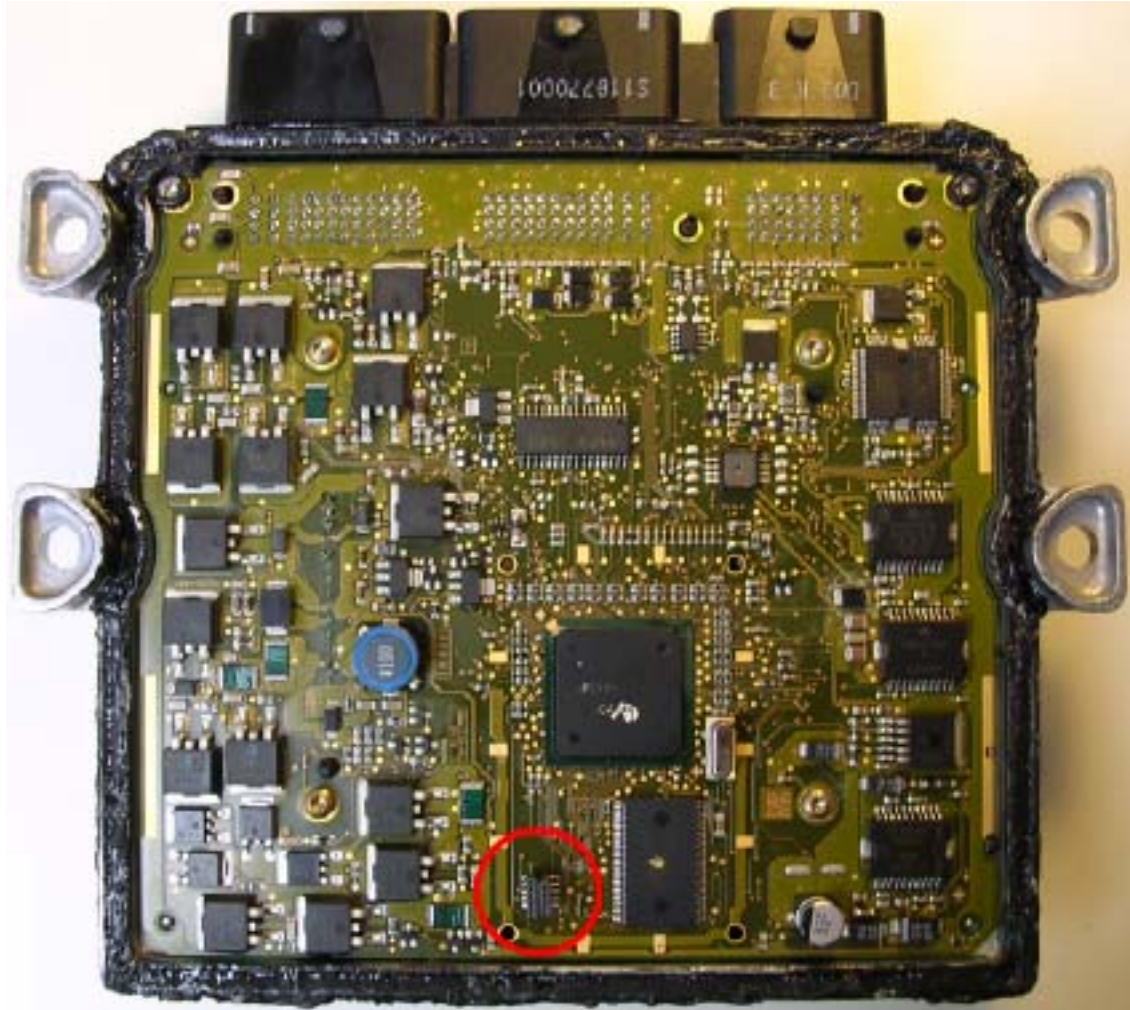
PIN 1 GND

PIN 50,23 +12Vcc

Start the MPCProg application, give feeding to the system, press the +12Von button , proceed into read/write/checksum operations. For the disconnection proceed in the inverse order.

It is recommended to use a stabilized local power source.

SIEMENS 5WS-803(A) Volvo s40v50 2.0d/Ford C.Max 2.0d/ Peugeot 2.0 Hdi FAP



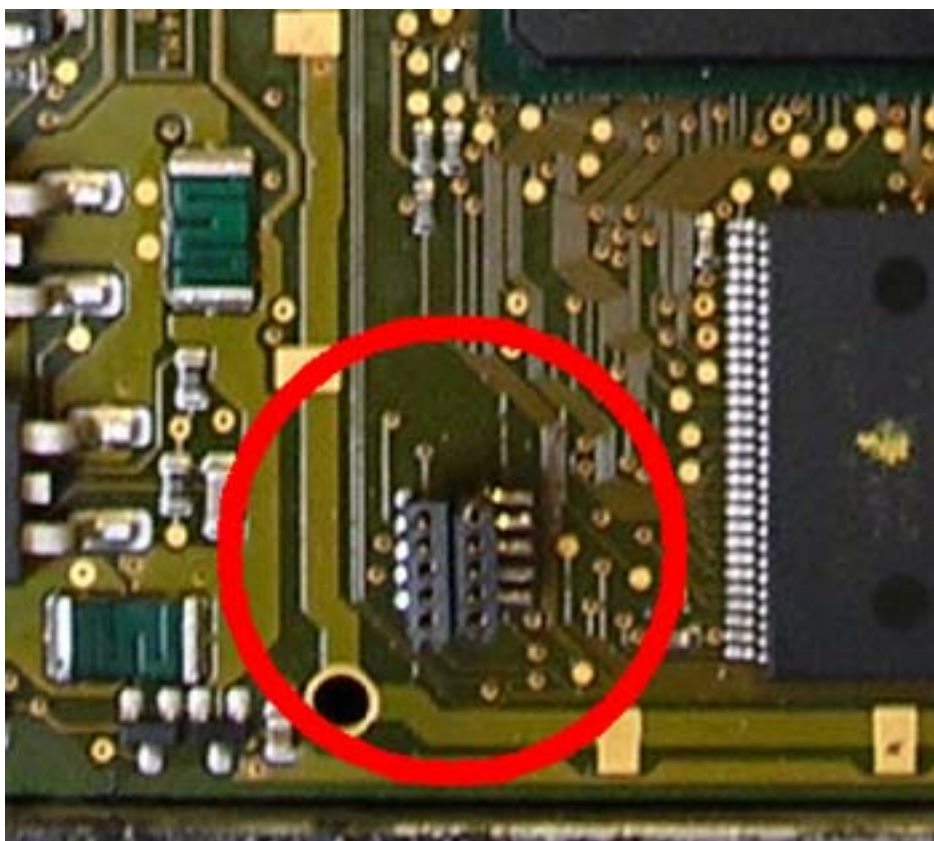
SIEMENS 5WS Volvo s40v50 2.0d/Ford C.Max 2.0d/ Peugeot 2.0 Hdi FAP Identificare la zona dove sono poste le piazzole dove andremo a saldare il connettore. Le piazzole sono situate in tutte le centraline Siemens 5WS nella parte inferiore sinistra della centralina.

In questa centralina le mappe sono contenute all'interno della flash del Micro (solo sid803 con 29bl803)

SIEMENS 5WS Volvo s40v50 2.0d/Ford C.Max 2.0d/ Peugeot 2.0 Hdi FAP

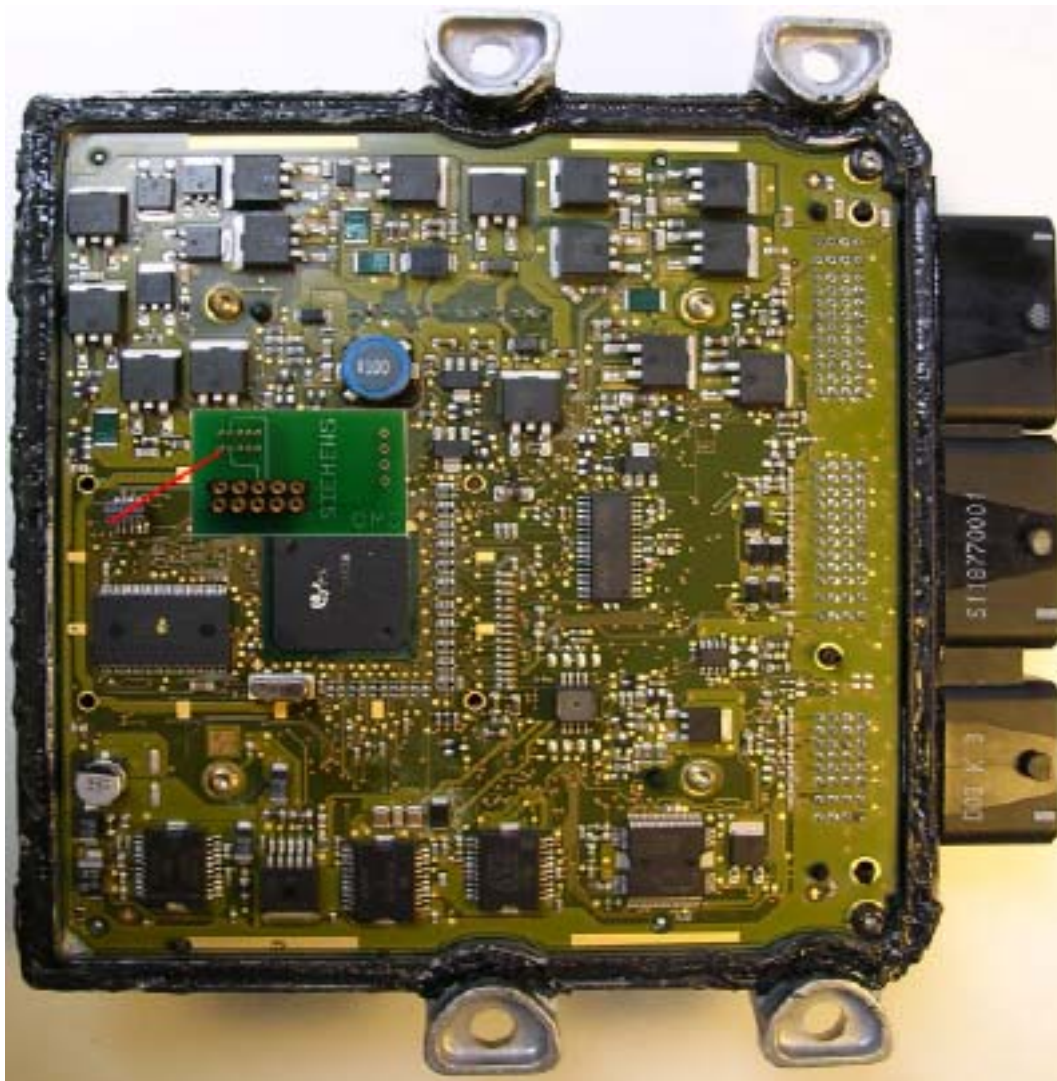
Procedure of recognition and connection to Siemens 5WS Identify the zone where we will go to bind the connector. The pads are situated in all the Siemens 5WS in the left inferior part of the ECU, like easily we can see from the picture.

In this Ecu the Maps are into the Microprocessor Flash Memory (only sid803 with 29bl803)



Saldare i due pettini passo 1.27". (2 X 5 pins)
Weld the two 1.27" pins strips. (2 X 5 pins)





Collegare l'adattatore "SIEMENS" come mostrato in figura. Ripetere la posizione del pin n°1.

Cavo piatto : la banda colorata che identifica il pin numero uno DEVE essere rivolta verso sinistra (piazzola uno)

In caso di errore è possibile danneggiare irrimediabilmente la centralina. CMD Technologies non si assume alcuna responsabilità in caso di errato collegamento.

Connect the "SIEMENS" socket as showed in the picture. Pay attention at the position of pin n°1 .

Flat cable: the colored band that identifies the pin number one should be revolted at left (pad one)

In case of mistake it is possible to damage the ECU.

CMD Technologies it is not taking responsibility in case of wandered connection.



Alimentazione:

Per questa centralina non è necessario collegare il trasformatore al programmatore.

Dopo aver effettuato la connessione dei cavi ricollegare la centralina al cablaggio della vettura, avviare l'applicativo MPCProg, girare il quadro su on, cliccare sul tasto +12Von, procedere alla lettura/programmazione. Per lo scollegamento procedere nell'ordine inverso. Nel caso in cui si volesse alimentare al banco la centralina, collegare l'alimentazione come descritto

Connettore 2

PIN **G4** +12Vcc

Connettore 3

PIN **C3** +12Vcc

PIN **H4** GND

Dopo aver effettuato la connessione dei cavi , avviare l'applicativo MPCProg, dare alimentazione al sistema , cliccare sul tasto +12Von, procedere alla lettura/programmazione. Per lo scollegamento procedere nell'ordine inverso.

Si raccomanda di utilizzare un alimentatore stabilizzato.

Power supply:

For this ECU it is not necessary to connect the transformer to the programmer. Connect the pins , the adapter and the MpcProg. Reconnect the ECU to the wiring of the car, start the application MPCProg, turn the dashboard key on, press +12Von, proceed into read/write/checksum operations. For the disconnection proceed in the inverse order. If you want to reprogram disconnected from the car, connect the power supply wires as showed in picture

Connector 2

PIN **G4** +12Vcc

Connector 3

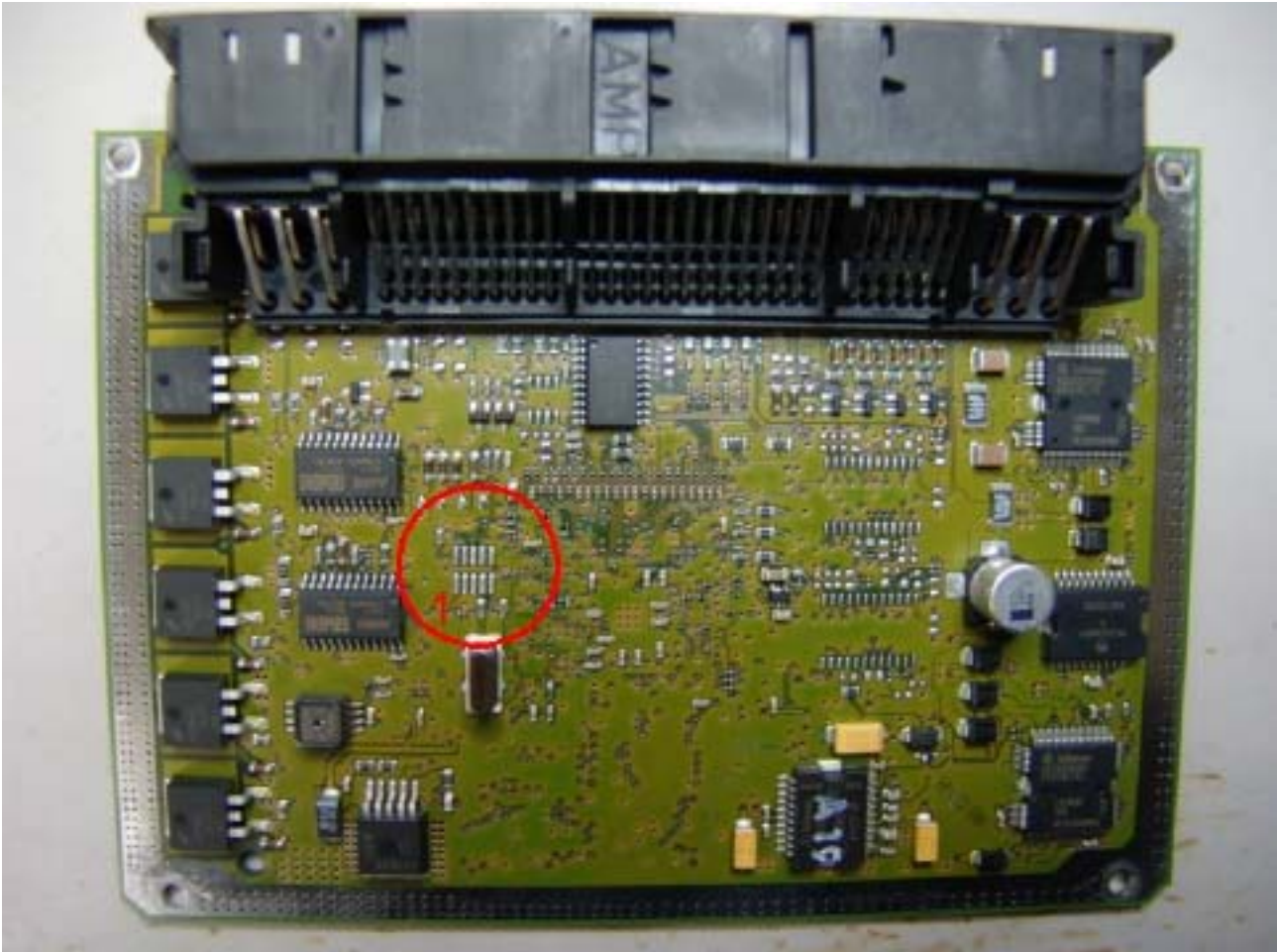
PIN **C3** +12Vcc

PIN **H4** GND

Start the MPCProg application, give feeding to the system, press the +12Von button , proceed into read/write/checksum operations. For the disconnection proceed in the inverse order.

It is recommended to use a stabilized local power source.

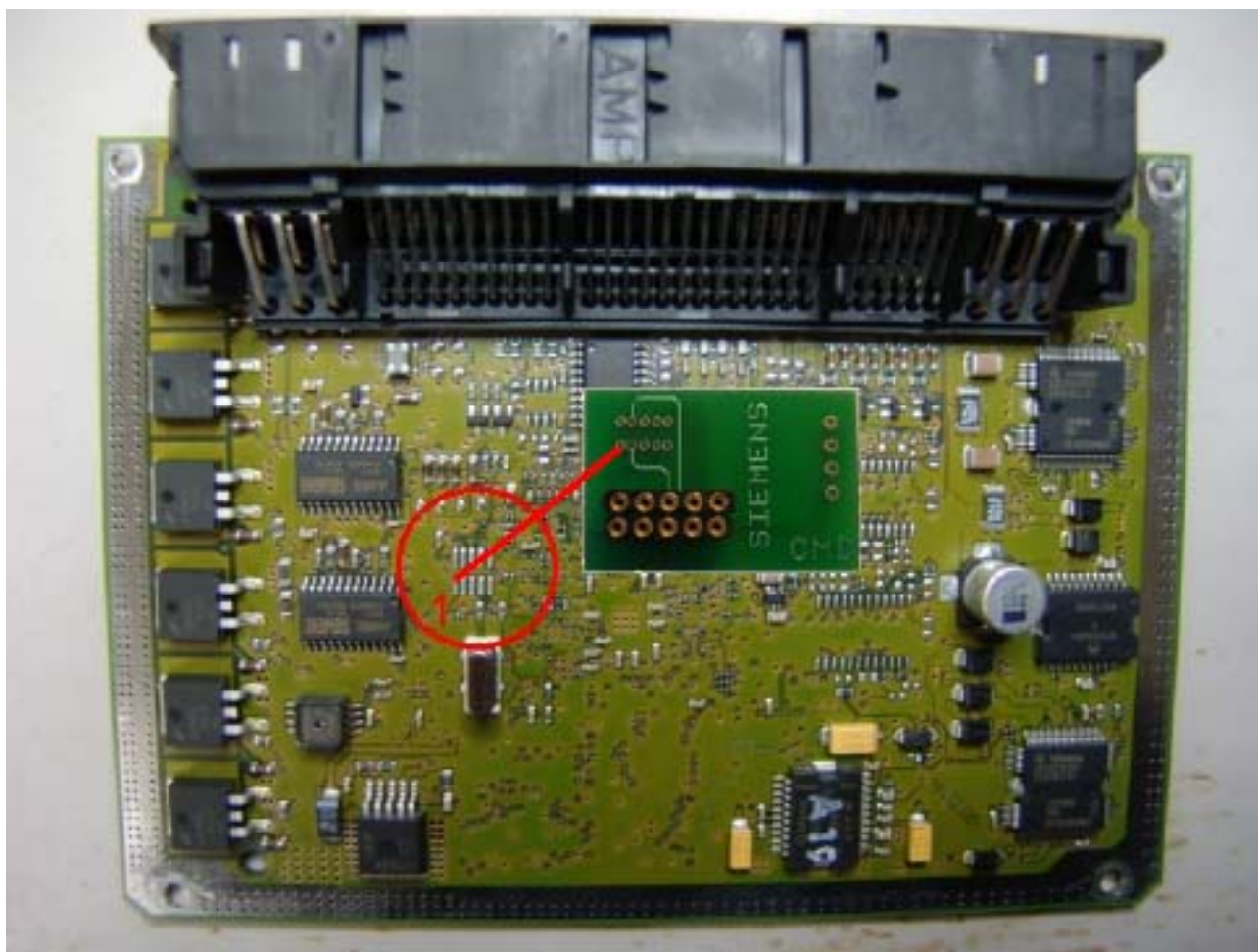
SIEMENS 5WK MS45 BMW Z4



SIEMENS 5WK MS45 BMW Z4 Identificare la zona dove sono poste le piazzole dove andremo a saldare il connettore. Le piazzole sono situate in tutte le centraline Siemens 5WK MS45 nella parte centrale sinistra della centralina Saldare i due pettini passo 1.27". (2 X 5 pins)

SIEMENS 5WK MS45 BMW Z4 Procedure of recognition and connection to Siemens 5WK MS45 Identify the zone where we will go to bind the connector.

The pads are situated in all the Siemens 5WK MS45 in the cetral left side of the ECU, like easily we can see from the picture. Weld the two 1.27" pins strips. (2 X 5 pins)



Collegare l'adattatore "SIEMENS" come mostrato in figura. Ripetere la posizione del pin n°1.

Cavo piatto : la banda colorata che identifica il pin numero uno DEVE essere rivolta verso sinistra (pazzola uno)

In caso di errore è possibile danneggiare irrimediabilmente la centralina. CMD Technologies non si assume alcuna responsabilità in caso di errato collegamento.

Connect the "SIEMENS" socket as showed in the picture. Pay attention at the position of pin n°1 .

Flat cable: the colored band that identifies the pin number one should be revolted at left (pad one)

In case of mistake it is possible to damage the ECU.

CMD Technologies it is not taking responsibility in case of wandered connection.

Alimentazione:

Per questa centralina non è necessario collegare il trasformatore al programmatore.

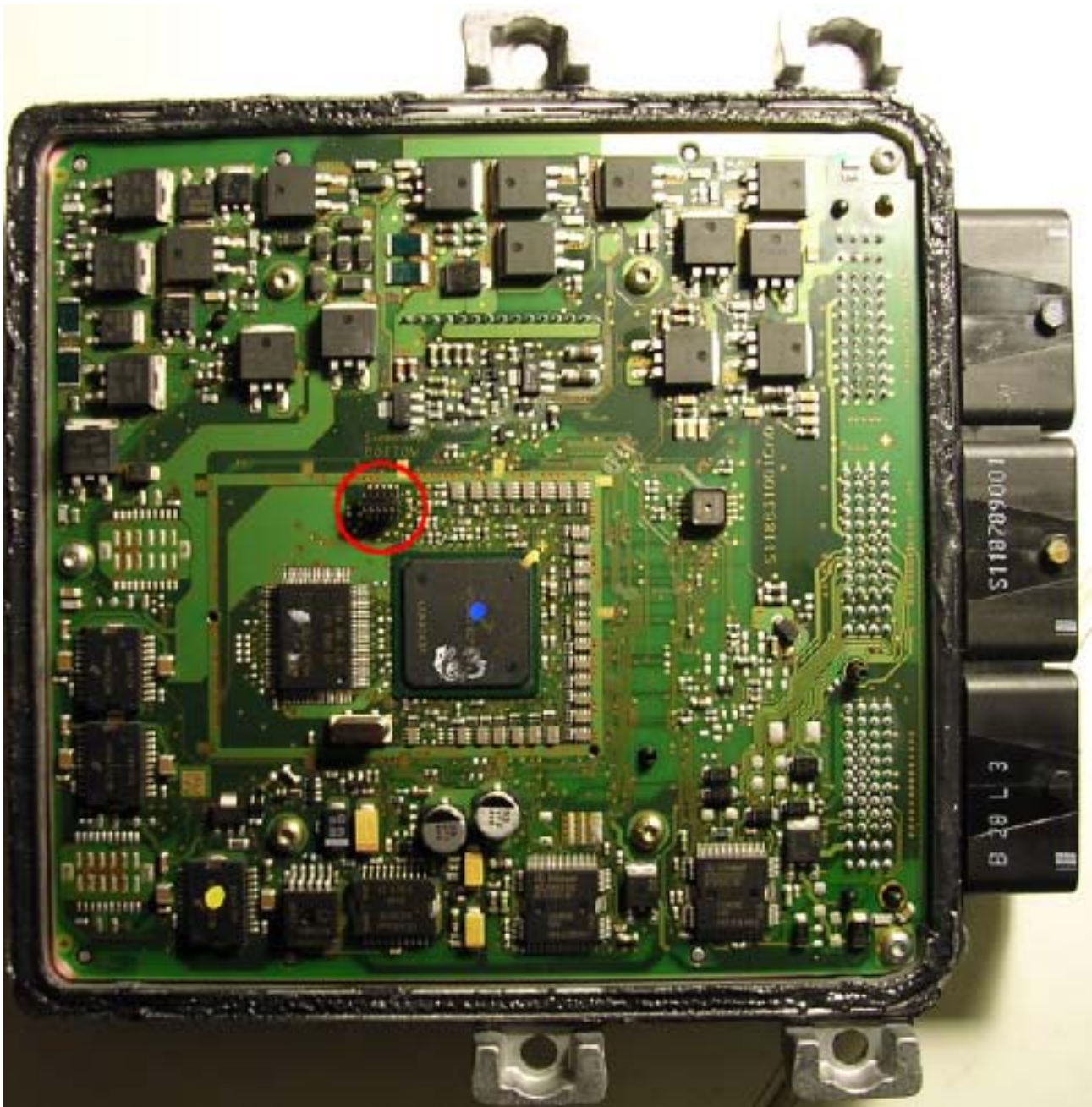
Dopo aver effettuato la connessione dei cavi ricollegare la centralina al cablaggio della vettura, avviare l'applicativo MPCProg, girare il quadro su on, cliccare sul tasto +12Von, procedere alla lettura/programmazione. Per lo

scollegamento procedere nell'ordine inverso.

Power supply:

For this ECU it is not necessary to connect the transformer to the programmer. Connect the pins , the adapter and the MpcProg. Reconnect the ECU to the wiring of the car, start the application MPCProg, turn the dashboard key on, press +12Von, proceed into read/write/checksum operations. For the disconnection proceed in the inverse order.

SIEMENS 5WS-201 Jaguar2.7D / Peugeot 2.7 Hdi / LandRover 2.7D



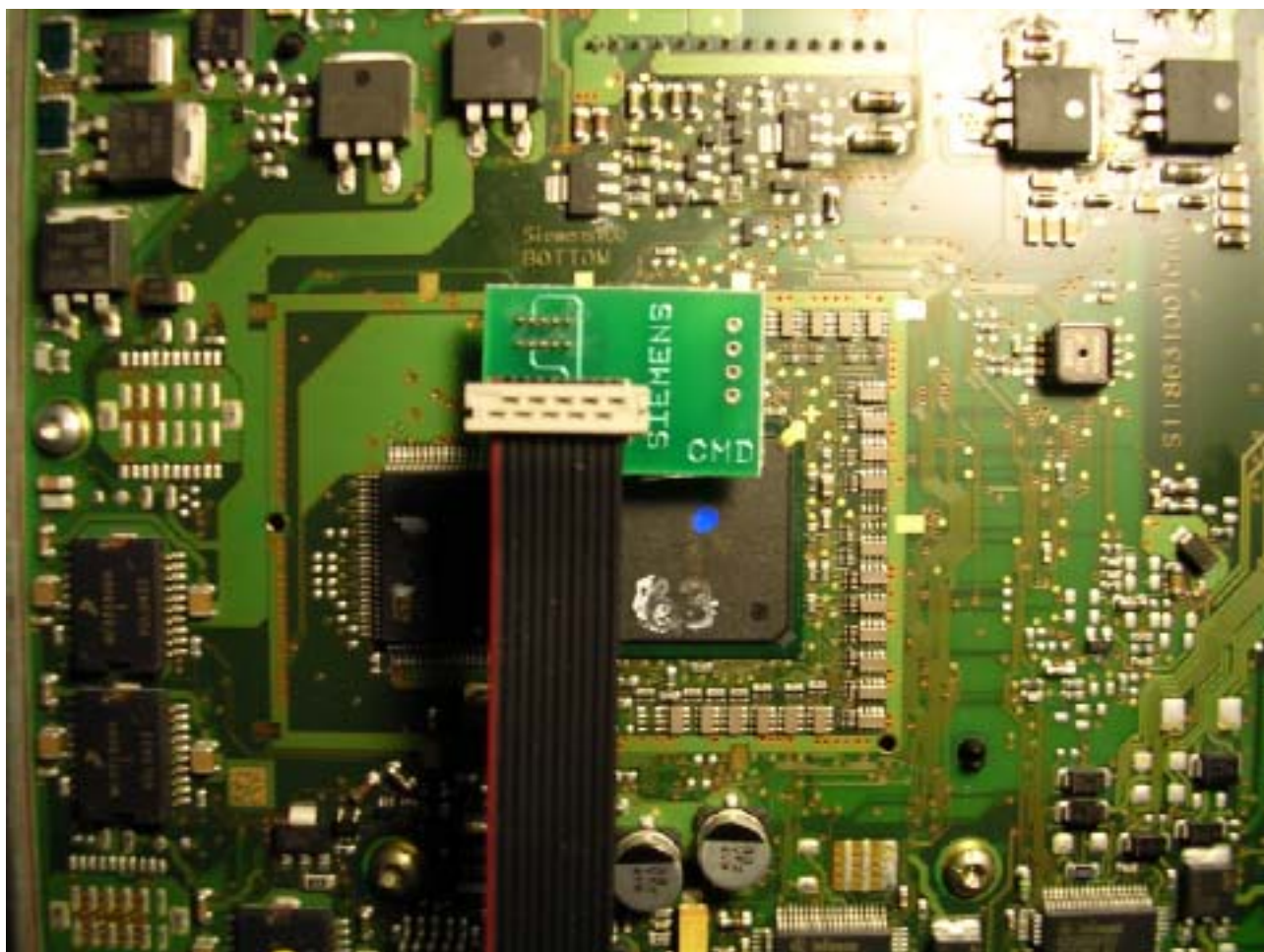
SIEMENS 5WS-201 Jaguar2.7D / Peugeot 2.7 Hdi / LandRover 2.7D Identificare la zona dove sono poste le piazzole dove andremo a saldare il connettore.

SIEMENS 5WS-201 Jaguar2.7D / Peugeot 2.7 Hdi / LandRover 2.7D

Procedure of recognition and connection to Siemens 5WS-201
Identify the zone where we will go to bind the connector.



Saldare i due pettini passo 1.27". (2 X 5 pins)
Weld the two 1.27" pins strips. (2 X 5 pins)



Collegare l'adattatore "SIEMENS" come mostrato in figura. Ripetere la posizione del pin n°1.

Cavo piatto : la banda colorata che identifica il pin numero uno DEVE essere rivolta verso sinistra (piazzola uno)

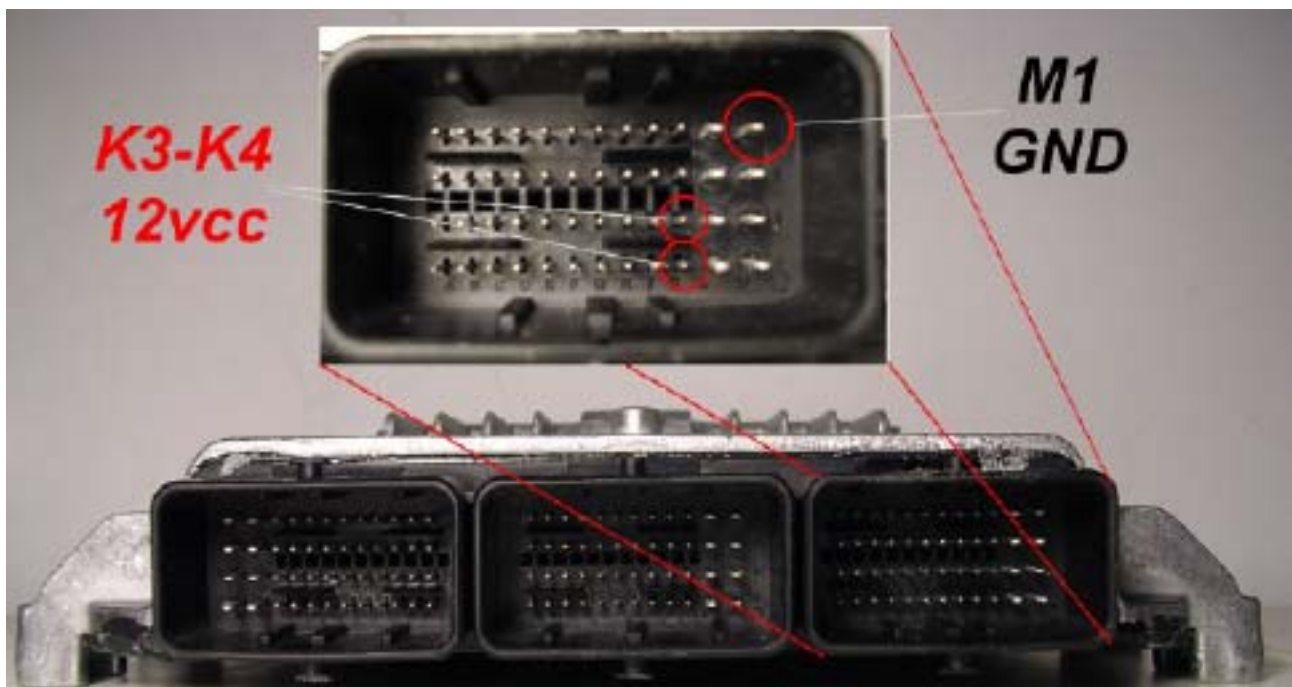
In caso di errore è possibile danneggiare irrimediabilmente la centralina. CMD Technologies non si assume alcuna responsabilità in caso di errato collegamento.

Connect the "SIEMENS" socket as showed in the picture. Pay attention at the position of pin n°1 .

Flat cable: the colored band that identifies the pin number one should be revolted at left (pad one)

In case of mistake it is possible to damage the ECU.

CMD Technologies it is not taking responsibility in case of wandered connection.

**Alimentazione:**

Per questa centralina non è necessario collegare il trasformatore al programmatore.

Dopo aver effettuato la connessione dei cavi ricollegare la centralina al cablaggio della vettura, avviare l'applicativo MPCProg, girare il quadro su on, cliccare sul tasto +12Von, procedere alla lettura/programmazione. Per lo scollegamento procedere nell'ordine inverso. Nel caso in cui si volesse alimentare al banco la centralina, collegare l'alimentazione come descritto

Connettore 3

PIN K4 +12Vcc

PIN K3 +12Vcc

PIN M1 GND

Dopo aver effettuato la connessione dei cavi , avviare l'applicativo MPCProg, dare alimentazione al sistema , cliccare sul tasto +12Von, procedere alla lettura/programmazione. Per lo scollegamento procedere nell'ordine inverso.

Si raccomanda di utilizzare un alimentatore stabilizzato.

Power supply:

For this ECU it is not necessary to connect the transformer to the programmer. Connect the pins , the adapter and the MpcProg. Reconnect the ECU to the wiring of the car, start the application MPCProg, turn the dashboard key on, press +12Von, proceed into read/write/checksum operations. For the disconnection proceed in the inverse order. If you want to reprogram disconnected from the car, connect the power supply wires as showed in picture

Connettor 3

PIN K4 +12Vcc

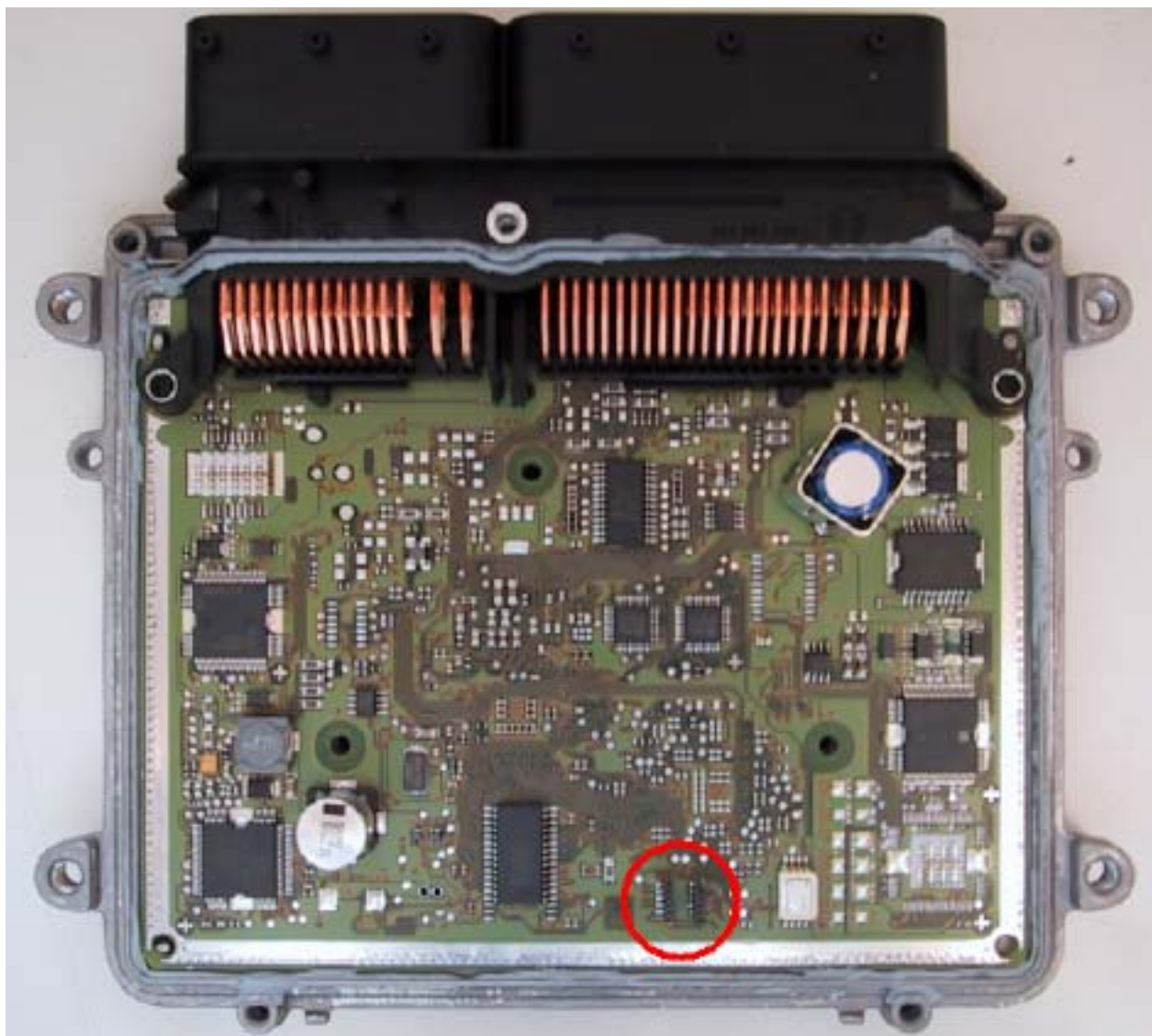
PIN K3 +12Vcc

PIN M1 GND

Start the MPCProg application, give feeding to the system, press the +12Von button , proceed into read/write/checksum operations. For the disconnection proceed in the inverse order.

It is recommended to use a stabilized local power source.

Bosch ME9.7 Mercedes Benz SLK 350



Identificare la zona dove sono poste le piazzole dove andremo a saldare il connettore.
Saldare i due pettini passo 1.27". (2 X 5 pins)

Identify the zone where we will go to bind the connector.
Weld the two 1.27" pins strips. (2 X 5 pins)



Collegare l'adattatore "Marelli" come mostrato in figura. Ripetere la posizione del pin n°1.

Cavo piatto : la banda colorata che identifica il pin numero uno DEVE essere rivolta verso sinistra (piazzola uno)

In caso di errore è possibile danneggiare irrimediabilmente la centralina. CMD Technologies non si assume alcuna responsabilità in caso di errato collegamento.

Connect the "Marelli" socket as showed in the picture. Pay attention at the position of pin n°1 .

Flat cable: the colored band that identifies the pin number one should be revolted at left (pad one)

In case of mistake it is possible to damage the ECU.

CMD Technologies it is not taking responsibility in case of wandered connection.

**Alimentazione:**

Per questa centralina non è necessario collegare il trasformatore al programmatore.

Dopo aver effettuato la connessione dei cavi ricollegare la centralina al cablaggio della vettura, avviare l'applicativo MPCProg, girare il quadro su on, cliccare sul tasto +12Von, procedere alla lettura/programmazione. Per lo scollegamento procedere nell'ordine inverso. Nel caso in cui si volesse alimentare al banco la centralina, collegare l'alimentazione come descritto

Connettore Destro

PIN 15 +12Vcc

PIN 16 +12Vcc

PIN 2 GND

Dopo aver effettuato la connessione dei cavi , avviare l'applicativo MPCProg, dare alimentazione al sistema , cliccare sul tasto +12Von, procedere alla lettura/programmazione. Per lo scollegamento procedere nell'ordine inverso.

Si raccomanda di utilizzare un alimentatore stabilizzato.

Power supply:

For this ECU it is not necessary to connect the transformer to the programmer. Connect the pins , the adapter and the MpcProg. Reconnect the ECU to the wiring of the car, start the application MPCProg, turn the dashboard key on, press +12Von, proceed into read/write/checksum operations. For the disconnection proceed in the inverse order. If you want to reprogram disconnected from the car, connect the power supply wires as showed in picture

PIN 15 +12Vcc

PIN 16 +12Vcc

PIN 2 GND

Start the MPCProg application, give feeding to the system, press the +12Von button , proceed into read/write/checksum operations. For the disconnection proceed in the inverse order.

It is recommended to use a stabilized local power source.

BOSCH BMSK BMW MOTORCYCLE

Identificare la zona dove sono poste le piazzole dove andremo a saldare il connettore. Le piazzole sono situate in tutte le centraline Bosch nella parte inferiore della centralina. Piazzare lo strip a cinque pin in modo corretto e cominciare la saldatura partendo dalla piazzola precedentemente stagnata.

Stagnare e saldare tutti i pins. Assicurarsi che non vi siano corto-circuiti o palline di stagno tra le piste.
Identify the zone where we will go to bind the connector.

The pads are situated in all the Bosch ECU in the inferior part of the ECU, like easily we can see from the picture. Place the strip to five pin in correct manner to begin the welding starting from the platform previously stagnated. Weld all of the pins. Ensure that the pads are not short-circuits themselves or remaining of pond between the tracks.

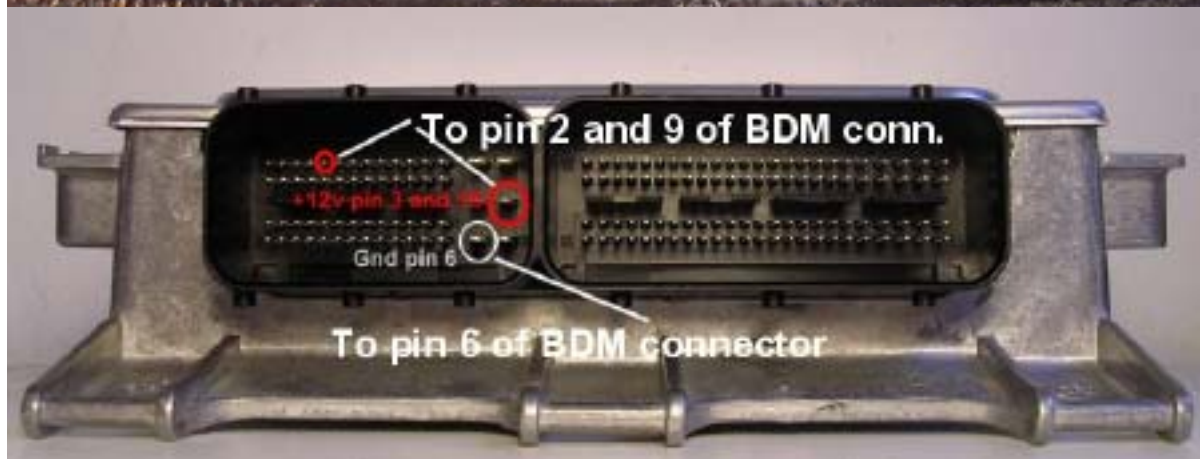
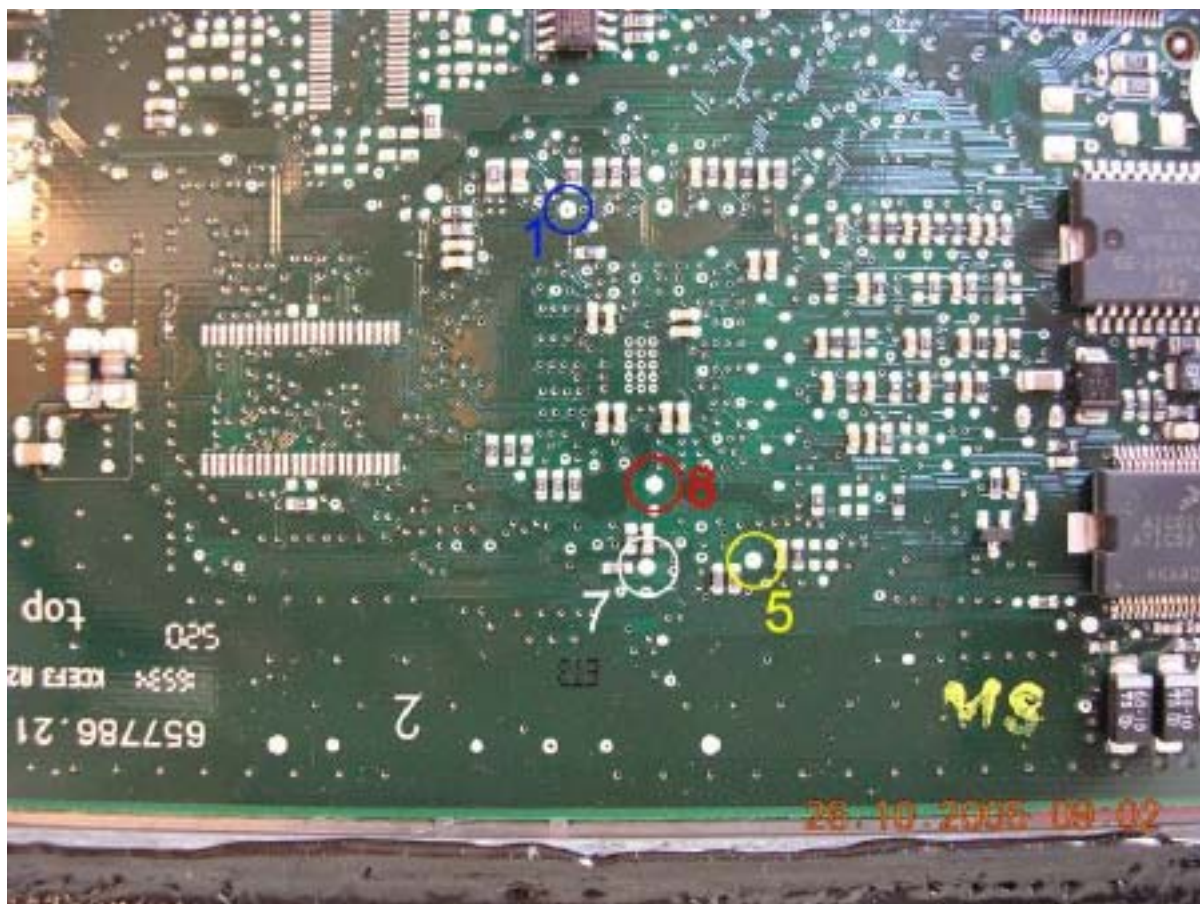
SIEMENS MSV70 BMW



SIEMENS MSS65 BMW



Siemens SIM266 Mercedes



SIEMENS PPD1.1 VAG

